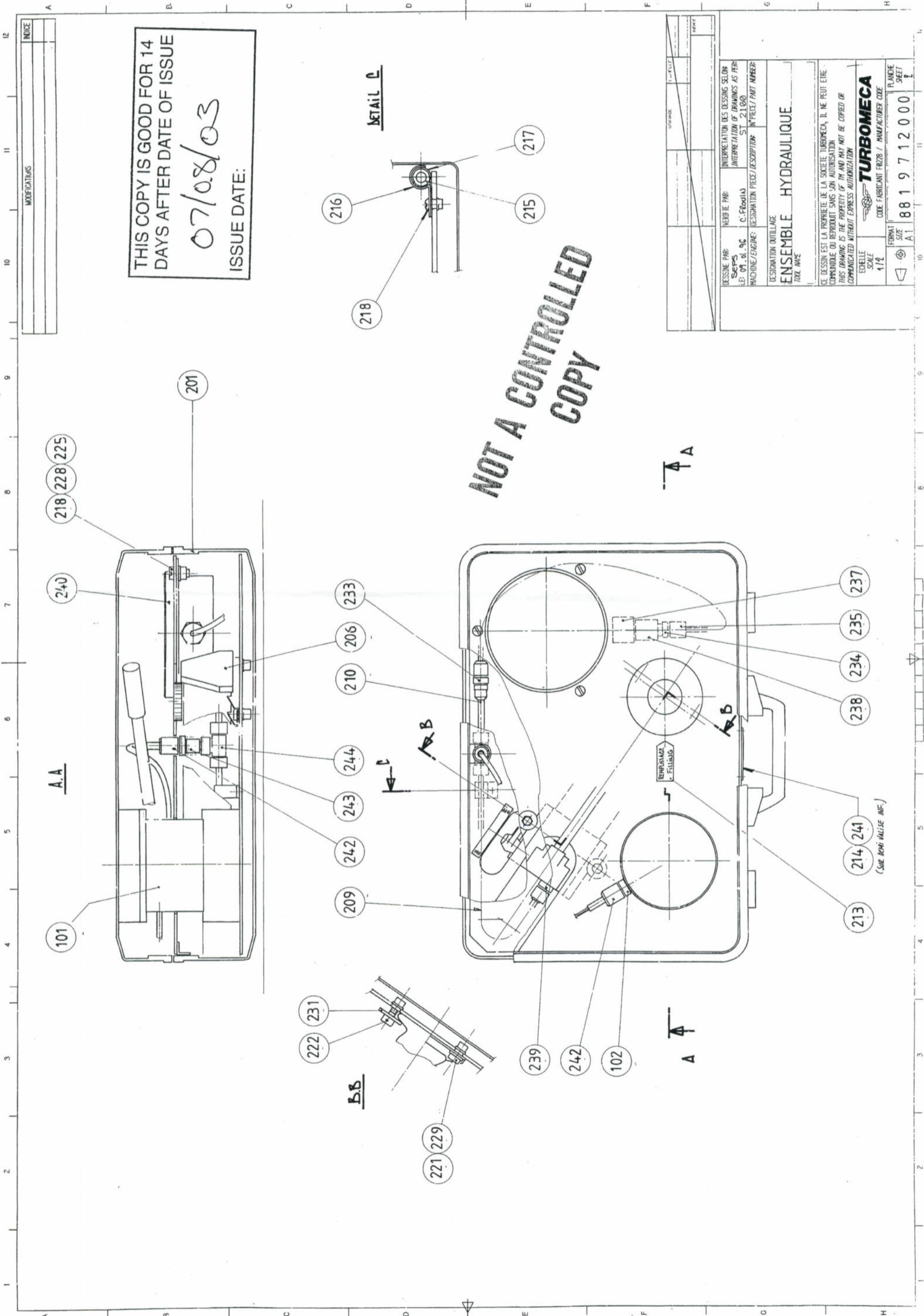


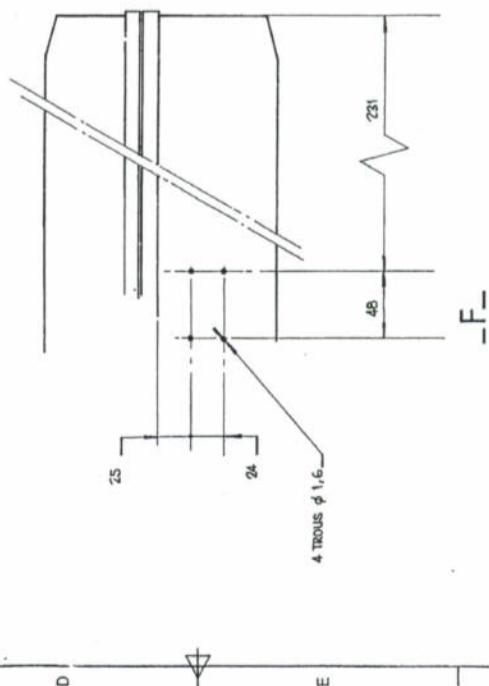
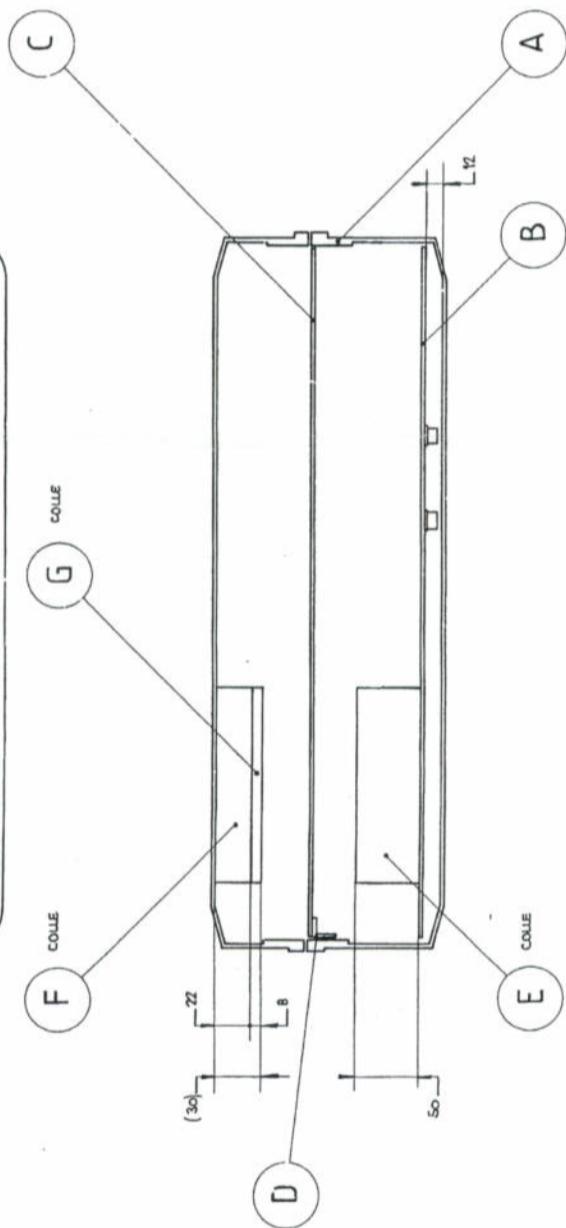
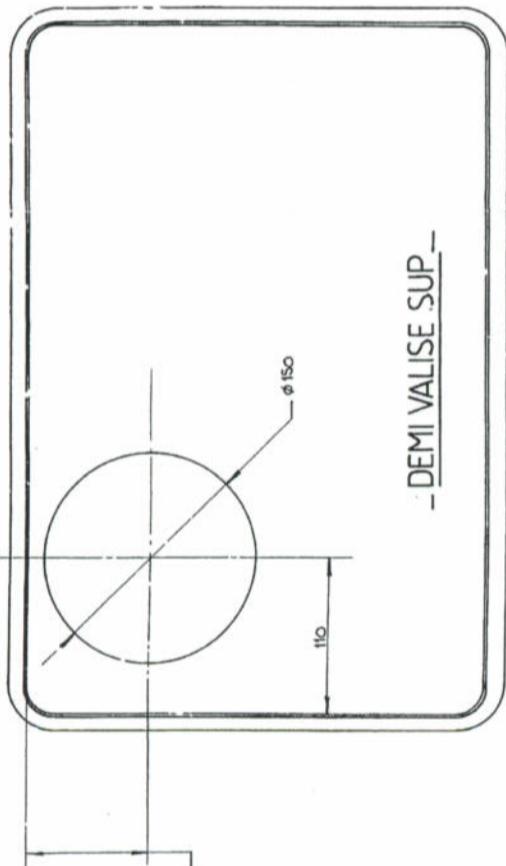
FILE COPY



FILE COPY

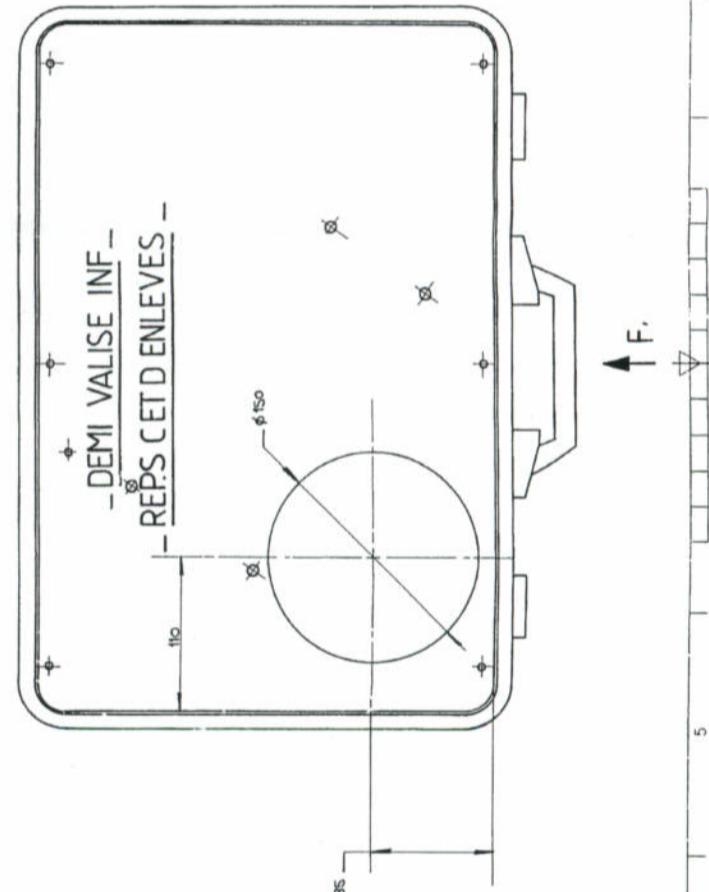
NOT A CONFESSION COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
07/08/03
ISSUE DATE:



REF	QTE	DESIGNATION	MATIERE	DOS.	F	
					UNITE	UNITE
I	1	ECRU NOIRE TETE ERASSEE HS. 14	RK 11 HS. DAD	RIVEREE. DTALU		
H	4	ECRU NOIRE TETE ERASSEE HS. 16	RK 11 HS. DAD	RIVEREE. DTALU		
G	1	MOUSSE	OU EQUIVALENT	OU EQUIVALENT		
F	1	MOUSSE	NOIRE	NOIRE	DENSITE 25 Kg/m ³	
F	1	MOUSSE	NOIRE	NOIRE	DENSITE 45 Kg/m ³	
D	1	NEIL D'ÉQUERRES	BRC	BRC	DENSITE 45 Kg/m ³	
C	1	PLATINE SUP	—	VHR DETAIL. PL. 4		
B	1	PLATINE INF	—	VHR DETAIL. PL. 4		
A	1	VALISE (180x450x510)	BRC	OUTH	1301B03551	

VALISE EQUIPÉE		VOIR TABLEAU		8819 712 201	
DÉSSIN PAR: SEPS LE: 9.0.96		VERIFIE PAR: C. FROUIN		INTERPRETATION DES DÉSSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: MACHINE/ENGINE: ST 21000 N°PIÈCE/ PART NUMBER:	
DESIGNATION OUTILAGE		DESIGNATION PIÈCE/DESCRIPTION:		ENSEMBLE HYDRAULIQUE	
TOOL NAME					
<p>CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU COPIÉ SANS SON AUTORISATION.</p> <p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TH AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.</p>					
ECHÉLLE SCALE 1:25	()	FORMAT SIZE A1	CODE FABRICANT FGCS / MANUFACTURER CODE TURBOMECA		PLANCHE SHEET 3

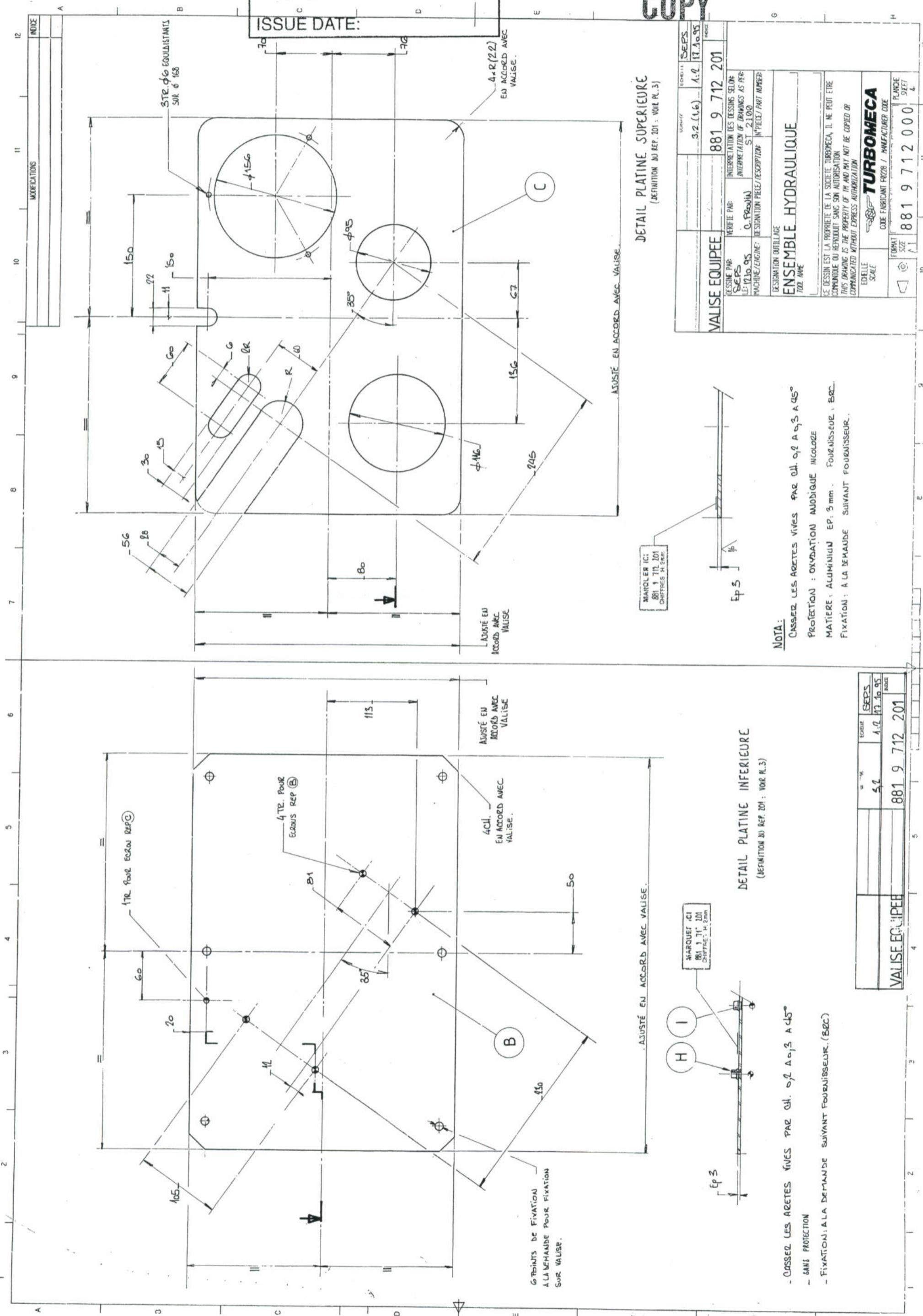


**NOT A CONTROLLED
COPY**

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

07/08/03

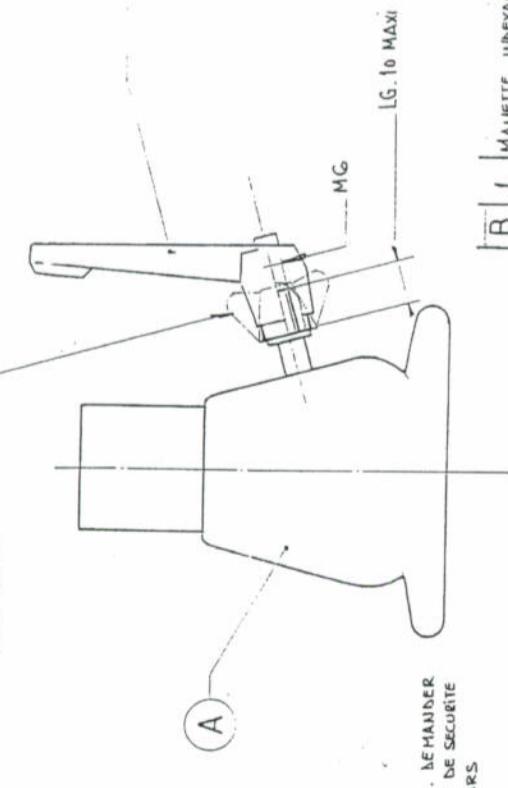
ISSUE DATE:



FILE COPY

NOT A CONTROLLED COPY

DÉMONTER ECRAN EXISTANT
(Voir Note A)



NOTA 1
A LA COMMANDE, DEMONTER, DEMONTER VALVE DE SECURITE
REGLAGE CLAPET DE SECURITE
A P= 380 ± 10 BARs

NOTA 2

- SUR POMPE MANUELLE, DEMONTER VALVE DE CONTROLE APRES AVOIR ENLEVE LA VIS DE SECURITE.
- DEMONTER SOIGNEUSEMENT L'ECRAN PARALLAUX EXISTANT SUR LA VALVE DE CONTROLE, FILTER L'EXTREMITE (MG SUR LG.10)
- MONTER LA MANETTE (REP B) SUR VALVE DE CONTROLE (COLLAGE LOCUTE FREIN FILLET FAIBLE)
- DEMONTER LA VALVE EQUIPEE SUR LA RAMPE, REMONTER LA VIS DE SECURITE.
- ATTENTION : NE PAS DETERIORER LES SOINTS D'ETANCHÉITÉ.

MARQUER ICI
881 9 712 210
CHIFFRES H 2mm

MODIFICATIONS
INDEX

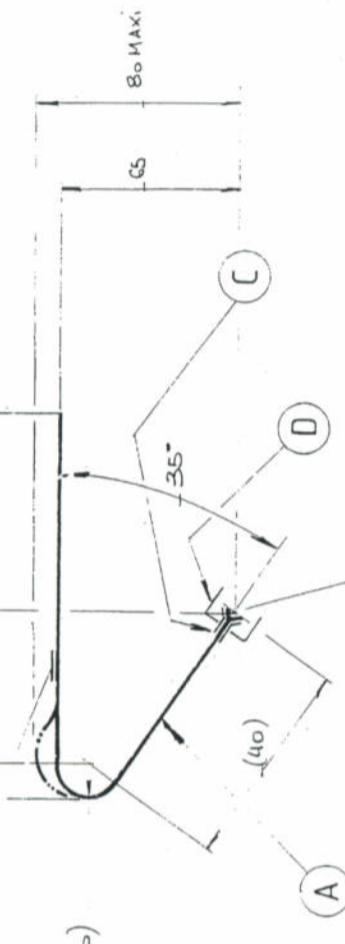
10
11
12

(R. ECRAN 20)

(B)

LG. 10 MAXI

A



22 à 45°
(200)
AJUSTER A LA DEMANDE

9
10
11
12

B	I	MANETTE HYDRAULIQUE	NUM. OU THA EQUIPAC OU TM FABRICANT REF.
A	1	POMPE MANUELLE (voir NOTA 1)	643 662 00 2 P 455
REP. DE	LG.	DESIGNATION	
		POMPE EQUIP.	Voir TABLEAU 881 9 712 206

(Hors) TUBE ECLATE A 35°
(pour MONTAGE RACCORD PARKER)

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

- CASSEZ LES ARÈTES VIVES PAR CIL. O,7 A 0,5 A 45°

</

FILE COPY

